



REF. INV. : 100357

Nuestra serie Forceturn es la solución ideal para clientes que quieren trabajar piezas con un torno CNC de alto rendimiento. El sólido diseño de base plana proporciona una gran precisión en el trabajo de piezas pesadas de una longitud máxima de 5.000 mm. El control es fácil de manejar y dispone de una función de autoaprendizaje. Por medio de sus dos volantes, la máquina puede manejarse como un torno manual. Las distintas opciones permiten la adaptación a requisitos especiales. Con ello, la serie Forceturn es la mejor elección para los departamentos de mantenimiento o para la producción individual.

- Potente accionamiento principal para mecanizado pesado
- Cambiador de herramientas de 4 estaciones servoaccionado
- 2 volantes electrónicos para operación manual
- Programación de ciclos para producción en serie

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Diámetro de giro sobre plataforma	670 mm
Ancho de plataforma	450 mm
Altura central	335 mm
Diámetro de giro sobre soporte	400 mm
Longitud de la pieza de trabajo (máx.)	3100 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	450 mm
Recorrido del eje Z	3000 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	27 1/min - 2250 1/min
Montaje de husillo	D1-8
Diám. int. del husillo	85 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	5000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	5000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	4 pieza
--	---------

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento del eje X	0.015 mm
Precisión de posicionamiento del eje Z	0.02 mm
Repetibilidad del eje X	0.007 mm
Repetibilidad del eje Z	0.01 mm

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	105 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	170 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	22 kW
Accionamiento principal, cargas continuas	15 kW
Clasificación del motor X	2 kW
Clasificación del motor Z	3.6 kW
Consumo total de energía	40 kVA

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	5.5 m x 2.25 m x 2.25 m
Peso	5600 kg



Cambiador de herramientas de 4 estaciones pesado y automático con servomotor para cambios de herramientas programados



Opcional: soporte fijo de hasta 400 mm de diámetro



Fácil manipulación: para posicionamiento, el cabezal móvil se puede acoplar con el soporte



Unidad de control compacta con ruedas manuales electrónicas



Puerto para la transferencia de datos, panel de control giratorio

DETALLES DEL PRODUCTO

Características destacadas

- Control Fagor con programación de ciclos intuitiva y fácil de aprender, incluyendo Editor de Perfiles, para la producción por lotes y piezas únicas de piezas complejas
- Simulación gráfica para mayor seguridad
- 2 ruedas manuales electrónicas en el panel de control para la operación manual y para una fácil y rápida configuración de nuevas piezas de trabajo y herramientas

Diseño de la máquina

- Se utilizó mucha experiencia en el diseño y construcción de la plataforma de esta máquina que cuenta con guías grandes endurecidas, rectificadas y contralaminadas
- El potente motor de activación principal maneja pesos de piezas de hasta 1.700 kg con facilidad
- Se incluyen un sistema de enfriamiento de gran rendimiento y un sistema de lubricación central automática
- Diámetro del husillo 85 mm (modelo 630) o 105 mm (modelo 800)

Husillo

- Velocidades del husillo infinitamente variables, programables y ajustables con engranaje principal de 3 pasos automático

Accionamiento principal

- Potencia del motor 15 / 22 kW

Cambiador de herramientas

- Cambiador de herramientas de 4 estaciones pesado y automático con servomotor para cambios de herramientas programados

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

control Fagor 8058
 2 ruedas manuales electrónicas
 Transmisión automática de 3 pasos
 Soporte de herramientas de 4 estaciones con servomotor
 Mandril de 3 mordazas 300 mm
 Cabeza móvil
 Sistema de enfriamiento
 Lubricación central
 Lámpara de trabajo
 Herramientas de funcionamiento
 Manual de funcionamiento e instrucciones de programación

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Soporte fijo (130-370 mm), Ref. Inv. : 250935
- Soporte fijo (50-300 mm), Ref. Inv. : 250936
- Soporte fijo (280-400 mm), Ref. Inv. : 250937
- Transportador de lascas tipo cadena, Ref. Inv. : 251188
- Soporte móvil (50-250 mm), Ref. Inv. : 251189
- Torreta de herramientas de 8 estaciones Sauter de acuerdo con VDI 40, torreta servoaccionada, Ref. Inv. : 254035